

P200 mix line

EQUIPOS PARA PINTURAS

Los equipos Dhiwoll D200 series, están diseñados para trabajar en mix de pinturas, para volúmenes de 20 a 200 lts, o bien de acuerdo a la necesidad del cliente.

Esta serie corresponde a uno de los equipos con mas demanda en la industria de pinturas, debido a que cuenta con un sistema de levante neumático, el cual permite una operación rápida y eficaz para el operario, disminuyendo los riesgos en planta.

Características Técnicas:

- Agitador DHIWOLL
- Modelo: modelo D200
- Accionamiento: Eléctrico
- Potencia: 1,5 kw - 4 kw
- Voltaje: 380 volt
- Frecuencia: 50 Hz
- Velocidad : variable 700 a 1450 RPM . con tablero con VDF.
- Material: Acero Inox. 304
- Aspas: D301-SS-P Inox 304
- Capacidad : 100- 300 Lts.
- Articulación para tambores de 200 lts y ángulo recto para 20 lts.
- Pistón de subida en 3 " de diam.
- Sistema de absorción de cargas radiales y axiales sobre el motor.
- Equipo sin reductor de velocidad.

MODELO	POTENCIA	VELOCIDAD rpm	TENSION	FRECUENCIA
D100-P	1,5 kw	700 a1450	380/220	50 hz
D200-P	3 kw	700 a1450	380/220	50 hz
D300-P	5 kw	700 a1450	380/220	50 hz

* Segun la necesidad del proceso los motores pueden ser monofásicos o trifásico



CARACTERISTICAS

Motor:

Motor a prueba de explosión norma nema o iec, diseñado para trabajar en ambientes de trabajo en donde hay productos altamente inflamables y volátiles.



Sistema de Levante:

El sistema de levante, es el encargado de brindar la comodidad y eficacia en el proceso de recambio de estanques. El encargado de llevar a cabo el recorrido de este sistema es un pistón neumático comandado por una válvula de accionamiento neumático, seleccionado según el equipo y proceso requerido, sin dejar de lado los altos estándares de

Tablero de control:

El tablero de control es el encargado de ajustar las velocidades requeridas para el proceso, el cuál cuenta con un variador de frecuencia programado para trabajar con un potenciómetro para un uso más simple y eficaz. Con este sistema aseguramos que la velocidad para el proceso sea óptima de acuerdo a las necesidades de la planta.

